

许多物料，是由单一的原料或比重较大的单一原料在设备、模具等工具作用下加工而成，如注塑件、铜制件、纸箱、钢制件、电镀、喷漆等。通过物料净重、利用率、长、宽、高、加工面积、加工长度等量化数据指标准确计算用料的数量，用料单价又可以从许多公开媒体或供应商处获得，据此计算物料的成本，指导采购价格、成品销售价格与技术设计。实现方法如下：

1. 设置生产原料

程序进入点： 物料→原料→设置→录加工原料。如下：

币别： 成本核算币别，一般用人民币（CNY）。

基础原料： 是用于加个的原料，如磷铜，纸皮，PC料等。

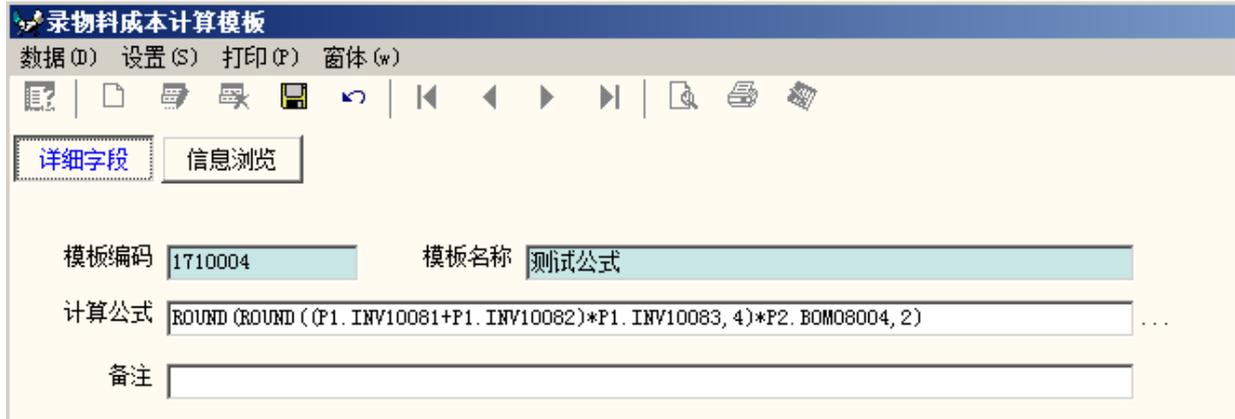
取数来源： 是取得原料价格的地址或方法。

取数规则： 这个基础原料录入价格的频率，如表：

项目	说明	备注
日取数	每天录入基础物料的采购价格	
月取数	每月录入基础物料的采购价格	在同一月，如果录入了两笔价格，以最近时间优先
年取数	每年录入基础物料的采购价格	在同一年，如果录入了两笔价格，以最近时间优先

2. 设置公式模板

程序进入点： 物料→原料→设置→录成本计算模板。如下：

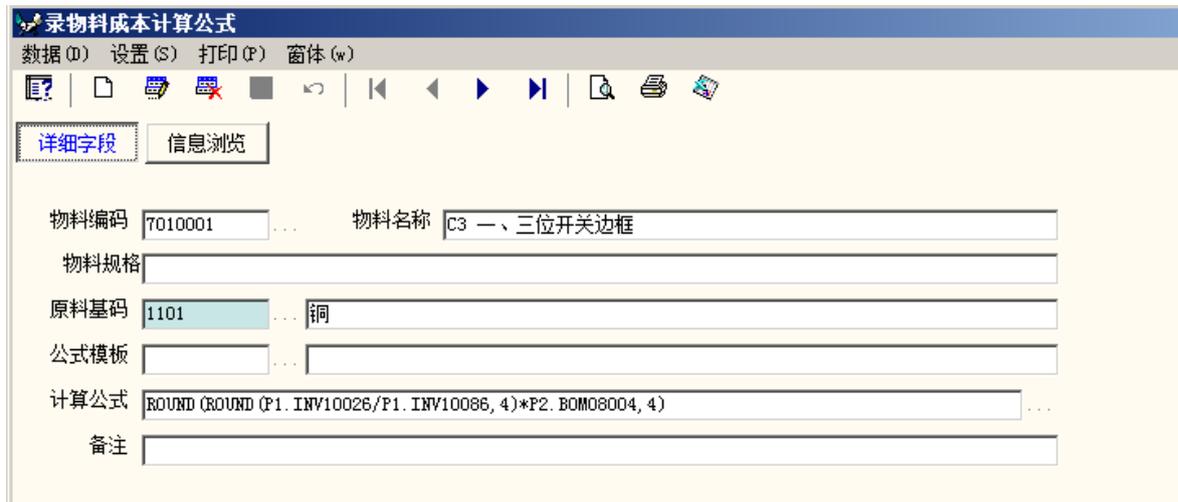


公式模板，可以用于多个物料的计算，如相同尺寸的纸箱，计算式应该相同，但材料价格不同。

公式模板，是选项设置，即可以设置，也可以不用设置。

3. 设置物料计算公式

程序进入点： 物料→原料→设置→录成本计算公式。如下：



在做公式编辑时，应注意括号成对，特别是用取余函数 ROUND 时，应手动增加反括号。ROUND 用法是：ROUND(表达式，小数位数)。

如果同时设置了计算公式与公式模板，计算公式优先。

在公式中，可以加入加工毛利率、加工人工费等可计算参数，增加计划成本的准确性。

4. 设置原料当前价格

程序进入点： 物料→原料→录加工原料价格。如下：

录物料加工原料价格

数据(D) 设置(S) 打印(P) 窗体(w)

详细字段 信息浏览

基础料码 1101 ... 铜 币别 CNY

单位 10201 KG 价格日期 2017-09-26 价格 33.660

备注

据设置原料的取数频率设置，如果在频率内没有设置，计算时会提示错误。

5. 计算物料计划成本

程序进入点： 物料→原料→计原料材料成本。如下：

查询条件

物料原料 物料系列

铜

确定 取消

通过该功能计算物料材料成本，如果还考虑人工成本，外协成本，应先做好，再通过该功能计算材料成本，如果公式中包括了毛利率或加工成本，计算结果是全计划成本。

计算物料成本，可以通过系统自动计算，以指导采购、销售价格。